



## COMUNICATO STAMPA

4 ottobre 2015

### **Innovazioni tecnologiche all'avanguardia per sistemi e centri di lavoro universali**

**In occasione dell'edizione milanese di EMO, GROB presenta la seconda generazione dei centri di lavoro universali, frutto delle innumerevoli innovazioni sviluppate dall'azienda tedesca, tra cui il nuovo sistema di magazzino a pallet a rotazione che permette di gestire sino a tredici punti pallet. Le innovazioni riguardano anche il settore software: alla gamma di applicativi GROB-NET<sup>4</sup>Industry si sono aggiunti i nuovissimi moduli "GROB<sup>4</sup>Coach" und "GROB<sup>4</sup>Simulate", che saranno presentati al pubblico per la prima volta in occasione della manifestazione milanese.**

**Mindelheim/Milano.** È ormai una tradizione per GROB-WERKE presentarsi alla Exposition Mondial de la Machine Outil (EMO) con novità e innovazioni tecnologiche per i sistemi e i centri di lavoro universali. E così sarà anche quest'anno a Milano alla EMO 2015, con la nuova generazione dei centri di lavoro universali: il G350 - Generazione 2, caratterizzato da dinamica migliorata, spostamenti ridotti tra le varie lavorazioni sul pezzo, diminuzione dei tempi passivi e truciolo/truciolo, maggior capacità del magazzino utensili e un nuovo design. Una nuova disposizione del magazzino integrato, ora ancor più razionale e compatto, ha infatti permesso di ridurre le dimensioni della macchina, passando da 2.450 mm a 2.000 mm di larghezza.

Un sistema cambia utensili di nuova concezione permette spostamenti ridotti tra le varie lavorazioni sul pezzo, con una riduzione dei tempi anche del 30%. La capacità utensili, cioè il numero di posti nel magazzino utensili (a disco singolo o doppio) è stata aumentata, passando da 40 a 60 pezzi, per arrivare sino ai 120 pezzi dei sistemi a disco doppio, a seconda della lunghezza dell'utensile. Un'altra miglioria riguarda proprio la lunghezza degli utensili utilizzabili, aumentata anch'essa del 33% grazie al nuovo magazzino a doppio disco non presente nella generazione precedente: ora è quindi possibile impiegare utensili lunghi sino a 550 mm.

### **Magazzino a pallet a rotazione con tredici pallet**

Con un nuovo sistema di magazzino a pallet a rotazione (PSS-R) per pallettizzazioni medie e piccole GROB amplia ulteriormente la propria offerta di macchine universali: il sistema sviluppato dall'azienda ha un design estremamente compatto, è molto flessibile e garantisce quindi elevata funzionalità ed efficienza; è disponibile in tre misure differenti per l'installazione su centri di lavoro G550 - Generazione 1 - (dimensioni pallet: 630 mm x 630 mm). Nella versione più piccola (PSS-R5) il nuovo magazzino ha cinque pallet su un unico livello; nella versione PSS-R10 i livelli sono due, per un totale di dieci pallet, e nella versione PSS-R13 i pallet

sono tredici su tre livelli. In quest'ultima versione si può arrivare sino a quattordici pallet se si aggiunge un pallet alla tavola. Il nuovo sistema di magazzino può essere integrato in maniera molto semplice anche su macchine già esistenti. Compattezza e corse più brevi garantiscono un'elevata stabilità della macchina e tempi di cambio utensile ridotti, ulteriori punti di forza di questa innovativa soluzione, che permette di movimentare due pallet contemporaneamente, grazie ad un nuovo dispositivo di movimentazione.

### **G320 e G520 bimandrino con cambio pallet integrato**

Per i centri di lavoro della serie G320 e G520, GROB offre l'opzione di un dispositivo di cambio pallet integrato nella macchina: la struttura cinematica del modulo-G a doppio mandrino è quella nota, con l'asse verticale situato sul lato utensili, integrata da un asse orientabile e da un asse di spostamento orizzontale per il cambio pallet. I due pallet che si trovano nella zona di lavoro vengono sostituiti contemporaneamente dai due pallet con il pezzo grezzo sulla tavola di carico. Il sistema di cambio pallet integrato può essere utilizzato nelle configurazioni a tavola circolare sia per l'asse B che per l'asse A/B del modulo G, senza inficiare la zona di lavoro del modulo-G, che resta compatto e progettato per lavorazioni per asportazioni di truciolo ottimali e sempre perfette. Il nuovo dispositivo di cambio pallet è stato sviluppato sulla base della ormai collaudata tecnologia di processo dei moduli G G320 e G520, assoluta garanzia di sicurezza, ed è quindi adatto anche per macchine destinate a lavorazioni a secco o con lubrificazione minima.

### **Tecnologie all'avanguardia per sistemi GROB sempre più efficienti**

Le innovazioni tecnologiche interessano anche il settore dei sistemi: maggior capacità del magazzino utensili, spostamenti ridotti tra le varie lavorazioni sul pezzo, diminuzione dei tempi passivi, dinamica migliorata. GROB ha sviluppato un dispositivo telescopico orizzontale, a portale, estremamente compatto e dinamico che può essere impiegato perfettamente nei sistemi modulari basati su modulo G. Come è stato fatto per le macchine universali, anche per i sistemi si è proceduto con un "restyling" del design, che combina perfettamente praticità ed estetica.

### **GROB<sup>4</sup>Coach e GROB<sup>4</sup>Simulate completano il sistema GROB-NET<sup>4</sup>Industry**

GROB<sup>4</sup>Coach e GROB<sup>4</sup>Simulate sono i due nuovi moduli che vanno ad integrare il sistema di applicativi esistente GROB-NET<sup>4</sup>Industry, che comprendeva quattro applicazioni, basate su tecnologia web, grazie a cui è possibile avere totale visibilità e gestire l'intero processo produttivo. GROB<sup>4</sup>Coach è un software semplice e user-friendly, basato su kernel CNC; comprende applicazioni per la programmazione, la simulazione e il training con diverse funzionalità, e permette di trasferire i sottoprogrammi dalla macchina al PC e di ottenere una visualizzazione tridimensionale del funzionamento automatico. Il pacchetto comprende anche un ambiente di programmazione con help on-line integrato. GROB<sup>4</sup>Simulate è un sistema di simulazione estremamente funzionale, basato sulle più moderne tecnologie, che permette di eseguire un controllo anti-

collisione completo di tutte le componenti: utensili e porta utensili, dispositivo di serraggio, pezzi grezzi, pezzi pronti eccetera. Una caratteristica particolare è costituita dalla visualizzazione a colori che permette di rilevare facilmente eventuali danni delle componenti o altre anomalie di lavorazione e di determinare il tempo in maniera precisa in base alle dinamiche della macchina.

GROB ha sviluppato anche un nuovo concetto di interfaccia uomo-macchina (HMI), che offre tutte le funzioni necessarie per pianificazione e produzione, il cui punto focale è GROB-Pilot<sup>4</sup>M, un sistema che permette, per la prima volta, di indicare e misurare modelli tridimensionali direttamente sulla macchina e consente, con tecnologia a doppio schermo, di gestire più produzioni grazie alla possibilità di creare contemporaneamente più programmi NC, e di integrare dati utensile centralizzati sulla macchina. Le sei applicazioni di GROB-NET<sup>4</sup>Industry pongono già oggi le migliori condizioni per raggiungere i così tanto discussi obiettivi di "Industria 4.0": sono infatti caratterizzate da piattaforme integrate adatte a tutti i tipi di macchine e ai controlli di Siemens, Heidenhain e Fanuc.

### **GROB rafforza la propria rete commerciale**

Per ampliare ulteriormente la propria rete commerciale, nel mese di ottobre GROB ha aperto a Torino la nuova filiale italiana, GROB Italia, che si occuperà di vendita e assistenza. Come ha detto Jochen Nahl, direttore commerciale GROB: "Il mercato italiano è un mercato dalle grandi opportunità, soprattutto per quanto riguarda i centri di lavoro universali, che non poteva non richiamare il nostro interesse". "Per questo si è resa necessaria una nostra presenza diretta sul territorio: da oggi siamo più vicini ai nostri clienti e possiamo offrire loro i nostri servizi al meglio." All'inizio GROB Italia sarà supportata da Antonio Goia, titolare di SIMU s.r.l., che si occuperà della gestione della nostra filiale italiana. SIMU è infatti un partner storico di GROB-WERKE, con cui collabora dai tempi della propria costituzione, oltre 70 anni fa.

Se desiderate ricevere ulteriori informazioni contattate Marion Häring.

Tel. +49 (8261) 996-270

Fax +49 (8261) 996-441

e-Mail: [Marion.Haering@grob.de](mailto:Marion.Haering@grob.de)

## **Innovazioni tecnologiche all'avanguardia per sistemi e centri di lavoro universali**

GROB Italia, da ottobre 2015 nuova filiale italiana di GROB-WERKE, fondata a Torino, per ampliare la propria rete commerciale, si occupa di vendita ed assistenza. Il mercato italiano è un mercato dalle grandi opportunità, soprattutto per quanto riguarda i centri di lavoro universali, per questo si è resa necessaria la presenza diretta sul territorio, per essere più vicini ai clienti.

Antonio Goia, titolare di S.I.M.U. Srl, è anche Amministratore Delegato di GROB Italia. S.I.M.U. è infatti un partner storico di GROB-WERKE, con cui collabora dai tempi della propria costituzione, oltre 70 anni fa.

In occasione della MECSPE 2016 a Parma, GROB Italia presenterà il G350 Generazione 2, la seconda generazione dei centri di lavoro universali, frutto delle innumerevoli innovazioni sviluppate dall'azienda tedesca, tra cui il nuovo sistema di magazzino a pallet a rotazione che permette di gestire sino a tredici pallet. Il G350 Generazione 2, è caratterizzato da dinamica migliorata, spostamenti ridotti tra le varie lavorazioni sul pezzo, diminuzione dei tempi passivi e truciolo/truciolo, maggior capacità del magazzino utensili ed un nuovo design.

Una nuova disposizione del magazzino integrato, ora ancor più razionale e compatto, permette di ridurre le dimensioni della macchina, passando da 2.450 mm a 2.000 mm di larghezza. Un sistema cambia utensili di nuova concezione permette spostamenti ridotti tra le varie lavorazioni sul pezzo, con una riduzione dei tempi anche del 30%. La capacità utensili, cioè il numero di posti nel magazzino utensili (a disco singolo o doppio) è stata aumentata, passando da 40 a 60 pezzi, per arrivare sino ai 120 pezzi dei sistemi a disco doppio, a seconda della lunghezza dell'utensile. Un'altra miglioria riguarda proprio la lunghezza degli utensili utilizzabili, aumentata anch'essa del 33% grazie al nuovo magazzino a doppio disco non presente nella generazione precedente: ora è quindi possibile impiegare utensili lunghi sino a 550 mm.

Le innovazioni tecnologiche interessano anche il settore dei sistemi: maggior capacità del magazzino utensili, spostamenti ridotti tra le varie lavorazioni sul pezzo, diminuzione dei tempi passivi, dinamica migliorata. GROB ha sviluppato un dispositivo telescopico orizzontale, a portale, estremamente compatto e dinamico che può essere impiegato perfettamente nei sistemi modulari basati su modulo G. Come per le macchine universali, anche per i sistemi ci si avvale di un "restyling" del design, che combina perfettamente praticità ed estetica.